

Produkt beschrijving

Jotamastic 87 is een twee comp. oppervlakte tolerante, slijtvaste, hoog percentage vaste stoffen bevattende epoxy mastic coating welke in hoge laagdiktes kan worden toegepast. Beschikbaar met diverse hardeners voor variërende temperaturen, Standaard (Std) en Wintergrade (WG). Dit produkt is onderdeel van een systeem dat vlammen niet verspreid.

Aanbevolen gebruik

Staal waar stralen niet mogelijk is en op UHPWJ ondergrond waar glans en kleurbehoud niet van belang zijn. Kan alleen worden gebruikt of in combinatie met diverse primers en topcoats. Biedt excellente corrosie bescherming zowel in zout als in zoet water. Indien blootgesteld aan zonlicht gaat de coating verkalken.

Voor toepassing in ballasttanks tijdens nieuwbouw volgens PSPC (IMO Res. MSC 82/W) zie ook applicatie procedure voor waterballasttanks

Laagdikte en verbruik

Std Comp. B	Minimum	Maximum	Typisch
Laagdikte, droog (μm)	150	300	200
Laagdikte, nat (μm)	180	365	245
Theoretisch verbruik (m^2/l)	5,5	2,7	4,1

WG Comp. B	Minimum	Maximum	Typisch
Laagdikte, droog (μm)	150	250	200
Laagdikte, nat (μm)	200	340	270
Theoretisch verbruik (m^2/l)	4,9	3	3,7

Physische eigenschappen

Kleur	beperkt
Vaste stoffen (vol %)*	82 \pm 2 Std Comp. B 74 \pm 2 WG Comp. B
Vlampunt	Std Comp. B: 35°C \pm 2 (Setaflash) WG Comp. B: 31°C \pm 2 (Setaflash)
VOS	2,25 lbs/gal (270 gram/ltr.) USA-EPA Methode 24 150 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Glans	210 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3 halfglans
Glans behoud	Redelijk
Water bestendigheid	Excellent
Slijtvastheid	Zeer goed
Oplosmiddel bestendigheid	Goed
Chemische bestendigheid	Zeer goed
Flexibiliteit	Goed

*gemeten volgens ISO 3233:1998 (E)

Oppervlakte voorbehandeling

De ondergrond dient vrij te zijn van verontreinigingen. De ondergrond moet worden beoordeeld volgens ISO 8504.

Kaal staal

Voorbehandeling: Mechanisch reinigen tot min. St 2, walshuid vrij (ISO 8501-1:2007). Verbeterde voorbehandeling (stralen tot Sa 2½) zal de levensduur verlengen. In het geval van Hydrojetten mag de roestgraad niet meer zijn dan moderate in SSPC and NACE standaards voor gehydrojette ondergronden.

Geshopprimered staal

Schone, droge en onbeschadigde goedgekeurde blast-primer.

Geverfde ondergrond

Schone, droge en onbeschadigde compatibele primer. Vraag uw lokale Jotun kantoor voor meer informatie. Voor onderhoud is UHPWJ tot WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12) of Mechanisch reinigen tot min. St 2 geschikt

Andere ondergronden

De coating mag worden gebruikt op andere ondergronden. Neem contact op met uw lokale Jotun kantoor voor meer informatie.

Omstandigheden tijdens applicatie

De temperatuur van de ondergrond dient minimaal +10°C (Std) (-5°C in WG) en minstens 3°C boven het dauwpunt van de lucht te zijn, temperatuur en relatieve luchtvochtigheid gemeten in de nabijheid van de ondergrond. In besloten ruimtes is goede ventilatie nodig voor een juiste droging.

Hydrojetten van staal laat een vochtige ondergrond achter. De omringende lucht mag maximaal 85 % vocht bevatten. Alvorens te gaan schilderen dient het staal niet te glimmen maar een dof, vlekkerig uiterlijk te hebben.

Applicatie methoden

Spray	Gebruik airless spray
Borstel	Aanbevolen voor stripecoat en kleinere oppervlaktes, let op de gevraagde laagdikte gehaald wordt.
Verfroller	Mag worden gebruikt voor kleinere oppervlaktes, wordt echter niet aanbevolen als eerste laag, wanneer een rol wordt gebruikt, dient er voor gezorgd te worden dat voldoende materiaal wordt aangebracht om de gewenste laagdikte te bereiken.

Applicatie data

Mengverhouding (volume)	Std Comp. B: 6:1. WG Comp.B: 4:1.
Mengen	6 delen Comp. A (base) grondig mengen met 1 deel Jotamastic 87 Comp. B (curing agent) 4 delen Comp. A (base) grondig mengen met 1 deel Jotamastic 87 Comp. B (curing agent)
Inductie tijd	10 minuten.
Pot life (23°C)	Std Comp. B: 2 uur WG Comp. B: 1 uur
Verdunner/Reiniger	Jotun Thinner No. 17
Richtlijnen voor gebruik met airless spray	
Druk bij de spuit opening	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi).
Spuit opening	0.58-0.79 mm (0.023-0.031")
Spuit hoek	40-80°
Filter	Maak zeker dat de filters schoon zijn.
Opmerking	De temp van het mengsel van base en curing agent wordt aanbevolen minimaal 15 graden celsius te zijn, anders is er teveel verdunning nodig om een goede viscositeit te krijgen Teveel oplosmiddel veroorzaakt sneller "zakkers" en langzamere curing Indien extra oplosmiddel nodig is, dit toevoegen na de componenten te hebben gemengd

Droogtijd

Droogtijden zijn afhankelijk van lucht circulatie, temperatuur, laagdikte en aantal lagen. De gegeven waarden in de tabel zijn verkregen met:

- goede ventilatie(buiten of vrije circulatie van lucht)
- Typische laagdikte
- Een laag op inert oppervlak

Std Comp. B

Ondergrond temperatuur	10°C	23°C	40°C
Handdroog	8 uren	4 uren	2 uren
Volledig droog	24 uren	10 uren	4 uren
Cured	14 dagen	7 dagen	2 dagen
Overschilderbaar na, minimal			
Overschilderbaar na, maximal ¹	24 uren	10 uren	4 uren

WG Comp. B

Ondergrond temperatuur	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Handdroog	24 uren	18 uren	12 uren	6 uren	2.5 uren
Volledig droog	48 uren	26 uren	18 uren	12 uren	5 uren
Cured	21 dagen	14 dagen	7 dagen	3 dagen	2 dagen
Overschilderbaar na, minimal					
Overschilderbaar na, maximal ¹	48 uren	26 uren	18 uren	12 uren	5 uren

1. Gesteld dat de ondergrond droog is en vrij van verontreinigingen, is er normaal gesproken geen max. overschildertijd. Beste hechting krijg je wanneer de eerdere laag nog niet gecured is. Als de coating is blootgesteld aan zonlicht voor enige tijd, moet er worden opgelet dat de ondergrond goed schoon is en eventueel opgeruwd.

De gegeven data moet worden gezien als een leidraad. De werkelijke droog en overschildertijden kunnen korter of langer zijn, afhankelijk van laagdikte, ventilatie, vochtigheid, onderliggend verfsysteem, etc. Een compleet systeem kan worden beschreven op een systeemblad, waar alle parameters en condities kunnen worden opgenomen.

Typisch verf systeem

Jotamastic 87	2 x 200 µm	(Dry Film Thickness)
Hardtop AS/XP	1 x 50 µm	(Dry Film Thickness)

Andere systemen zijn mogelijk, afhankelijk van gebruik

Opslag

Het product moet worden opgeslagen volgens de nationale regelgeving. Opslaan in een droge, koele, goed geventileerde ruimte en weg van warmte of ontstekingsbronnen. Blikken dienen goed gesloten bewaard te worden.

Gebruik

Voorzichtig behandelen. Goed roeren voor gebruik.

Verpakking

16 liter Comp. A (base) in een 20 liter blik en 2.7 liter Jotamastic 87 Std Comp. B (curing agent) in een 3 liter blik en
16 liter Comp. A (base) in een 20 liter blik en 4 liter Jotamastic 87 WG Comp. B (curing agent) in een 5 liter blik

Gezondheid en veiligheid

Gelieve de voorzorgsmaatregelen in acht te nemen, vernoemd op het etiket. Gebruik met goede ventilatie. Nevel niet inademen. Vermijd contact met de huid. Morsing op de huid, dient direct met geschikt reinigingsmiddel, zeep en water te worden verwijderd. Ogen goed spoelen en direct medisch consult inwinnen.

Voor gedetailleerde gezondheid en veiligheids informatie verwijzen wij naar de veiligheidsbladen.

Disclaimer

De informatie in dit datablad is gegeven naar beste weten aan de hand van laboratorium testen en praktische kennis, daar het product gebruikt wordt onder condities buiten onze controle, kunnen wij niets garanderen dan de kwaliteit van het product zelf. Wij behouden ons het recht voor deze informatie te wijzigen zonder aankondiging vooraf.

Jotun is een wereldwijd bedrijf met fabrieken, verkoopkantoren en voorraad in meer dan 50 landen. Voor uw dichtstbijzijnde Jotun kantoor, neem contact op met uw dealer of bezoek ons op www.jotun.com

Uitgegeven 25. 11.2008 door Jotun coatings.
Dit datablad vervangt alle voorgaande versies.