

# Technische Data

## Jotamastic 87 Aluminium



### Produkt beschrijving

Jotamastic 87 is een twee comp. oppervlakte tolerante, slijtvaste, hoog percentage vaste stoffen bevattende epoxy mastic coating welke in hoge laagdiktes kan worden toegepast. Beschikbaar met diverse hardeners voor variërende temperaturen, Standaard (Std) en Wintergrade (WG). Dit produkt is onderdeel van een systeem dat vlammen niet verspreid.

### Aanbevolen gebruik

Staal waar stralen niet mogelijk is en op UHPWJ ondergrond waar glans en kleurbehoud niet van belang zijn. Kan alleen worden gebruikt of in combinatie met diverse primers en topcoats. Biedt excellente corrosie bescherming zowel in zout als in zoet water. Indien blootgesteld aan zonlicht gaat de coating verkalken.

Voor gebruik in ballasttanks tijdens nieuwbouw volgens PSPC (IMO Res. 82/W), zie ook applicatie procedure voor waterballasttanks

### Laagdikte en verbruik

Std Comp. B	Minimum	Maximum	Typisch
Laagdikte, droog (µm)	150	300	200
Laagdikte, nat (µm)	170	345	230
Theoretisch verbruik (m <sup>2</sup> /l)	5,8	2,9	4,4

  

WG Comp. B	Minimum	Maximum	Typisch
Laagdikte, droog (µm)	150	250	200
Laagdikte, nat (µm)	195	325	260
Theoretisch verbruik (m <sup>2</sup> /l)	5,1	3,1	3,9

### Kommentaar

totaal max gemeten laagdikte toegestaan in overeenstemming met IMO Res MSC 82/WP.3

## Physische eigenschappen

<b>Kleur</b>	Aluminium, Aluminium Red toned
<b>Vaste stoffen (vol %)*</b>	87 ± 2 Std Comp. B 77 ± 2 CC/WG Comp. B
<b>Vlampunt</b>	<b>Std Comp. B:</b> 40°C ± 2 (Setaflash) <b>WG Comp. B:</b> 31°C ± 2 (Setaflash)
<b>VOS</b>	2,09 lbs/gal (250 gram/ltr.) USA-EPA Methode 24 110 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3  180 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
<b>Glans</b>	halfglans
<b>Glans behoud</b>	Redelijk
<b>Water bestendigheid</b>	Excellent
<b>Slijtvastheid</b>	Zeer goed
<b>Oplosmiddel bestendigheid</b>	Goed
<b>Chemische bestendigheid</b>	Goed
<b>Flexibiliteit</b>	Goed

\*gemeten volgens ISO 3233:1998 (E)

---

## Oppervlakte voorbehandeling

De ondergrond dient vrij te zijn van verontreinigingen. De ondergrond moet worden beoordeeld volgens ISO 8504.

### Kaal staal

Voorbehandeling: Mechanisch reinigen tot min. St 2, walshuid vrij (ISO 8501-1:1988). Verbeterde voorbehandeling (stralen tot Sa 2½) zal de levensduur verlengen. In het geval van Hydrojetten mag de roestgraad niet meer zijn dan moderate in SSPC and NACE standaards voor gehydrojette ondergronden.

### Geshopprimered staal

Schone, droge en onbeschadigde goedgekeurde shopprimer

### Geverfde ondergrond

Schone, droge en onbeschadigde compatibele primer. Vraag uw lokale Jotun kantoor voor meer informatie. Voor onderhoud is UHPWJ tot WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12) of Mechanisch reinigen tot min. St 2 geschikt

### Andere ondergronden

De coating mag worden gebruikt op andere ondergronden. Neem contact op met uw lokale Jotun kantoor voor meer informatie.

---

## Omstandigheden tijdens applicatie

De temperatuur van de ondergrond dient minimaal +10°C (Std) (-5°C in CC/WG) en minstens 3°C boven het dauwpunt van de lucht te zijn, temperatuur en relatieve luchtvochtigheid gemeten in de nabijheid van de ondergrond. In besloten ruimtes is goede ventilatie nodig voor een juiste droging.

Hydrojetten van staal laat een vochtige ondergrond achter. De omringende lucht mag maximaal 85 % vocht bevatten. Alvorens te gaan schilderen dient het staal niet te glimmen maar een dof, vlekkerig uiterlijk te hebben.

---

## Applicatie methoden

<b>Spray</b>	Gebruik airless spray (verdund 10%)
<b>Borstel</b>	Aanbevolen voor stripecoat en kleinere oppervlaktes, let op de gevraagde laagdikte gehaald wordt.
<b>Verfroller</b>	Mag worden gebruikt voor kleinere oppervlaktes, wordt echter niet aanbevolen als eerste laag, wanneer een rol wordt gebruikt, dient er voor gezorgd te worden dat voldoende materiaal wordt aangebracht om de gewenste laagdikte te bereiken.

---

## Applicatie data

<b>Mengverhouding (volume)</b>	<b>Std Comp. B:</b> 5.5 delen Comp. A ( base) grondig mengen met 1 deel Comp. B (curing agent) <b>WG Comp. B:</b> 3.7 delen Comp. A (base) grondig mengen met 1 deel comp. B (curing agent)
<b>Inductie tijd</b>	10 minuten.
<b>Pot life (23°C)</b>	<b>Std Comp. B:</b> 1½ uur <b>WG Comp. B:</b> 1 uur
<b>Verdunner/Reiniger</b>	Jotun Thinner No. 17
<b>Richtlijnen voor gebruik met airless spray</b>	
<b>Druk bij de spuit opening</b>	15 MPa (150 kp/cm <sup>2</sup> , 2100 psi).
<b>Spuit opening</b>	0.53 - 0.79 mm (0.021-0.031")
<b>Spuit hoek</b>	65-80°
<b>Filter</b>	Maak zeker dat de filters schoon zijn
<b>Opmerking</b>	De temp van het mengsel van base en curing agent wordt aanbevolen minimaal 15 graden celsius te zijn, anders is er teveel verdunning nodig om een goede viscositeit te krijgen Teveel oplosmiddel veroorzaakt sneller "zakkers" en langzamere curing Indien extra oplosmiddel nodig is, dit toevoegen na de componenten te hebben gemengd

---

## Droogtijd

Droogtijden zijn afhankelijk van lucht circulatie, temperatuur, laagdikte en aantal lagen. De gegeven waarden in de tabel zijn verkregen met:

- goede ventilatie(buiten of vrije circulatie van lucht)
- Typische laagdikte
- Een laag op inert oppervlak

### Std Comp. B

Ondergrond temperatuur	10°C	23°C	40°C
Handdroog	8 uren	4 uren	2 uren
Volledig droog	24 uren	10 uren	4 uren
Cured	14 dagen	7 dagen	2 dagen
Overschilderbaar na, minimal			
Overschilderbaar na, maximal <sup>1</sup>	24 uren	10 uren	4 uren

### WG Comp. B

Ondergrond temperatuur	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Handdroog	24 uren	18 uren	12 uren	6 uren	2,5 uren
Volledig droog	48 uren	26 uren	18 uren	12 uren	5 uren
Cured	21	14 dagen	7 dagen	3 dagen	2 dagen
Overschilderbaar na, minimal					
Overschilderbaar na, maximal <sup>1</sup>	48 uren	26 uren	18 uren	12 uren	5 uren

1. Gesteld dat de ondergrond droog is en vrij van verontreinigingen, is er normaal gesproken geen max. overschildertijd. Beste hechting krijg je wanneer de eerdere laag nog niet gecured is. Als de coating is blootgesteld aan zonlicht voor enige tijd, moet er worden opgelet dat de ondergrond goed schoon is en eventueel opgeruwd.
- 2.

De gegeven data moet worden gezien als een leidraad. De werkelijke droog en overschildertijden kunnen korter of langer zijn, afhankelijk van laagdikte, ventilatie, vochtigheid, onderliggend verfsysteem, etc. Een compleet systeem kan worden beschreven op een systeemblad, waar alle parameters en condities kunnen worden opgenomen.

---

## Typisch verf systeem

<b>Jotamastic 87 Aluminium</b>	<b>1 x 200 µm</b>	<b>(Dry Film Thickness)</b>
Jotamastic 87	1 x 200 µm	(Dry Film Thickness)
Hardtop AS	1 x 50 µm	(Dry Film Thickness)

Andere systemen zijn mogelijk, afhankelijk van gebruik

---

## Opslag

Het produkt moet worden opgeslagen volgens de nationale regelgeving. Opslaan in een droge, koele, goed geventileerde ruimte en weg van warmte of ontstekingsbronnen. Blikken dienen goed gesloten bewaard te worden.

---

## Gebruik

Voorzichtig behandelen. Goed roeren voor gebruik.

---

## Verpakking

14,7 liter Comp. A (base) in een 20 liter blik en 2.7 liter Std Comp. B (curing agent) in een 3 liter blik  
and  
14,7 liter Comp. A (base) in een 20 liter blik en 4 liter WG Comp. B (curing agent) in een 5 liter blik

---

## Gezondheid en veiligheid

Gelieve de voorzorgsmaatregelen in acht te nemen, vernoemd op het etiket. Gebruik met goede ventilatie. Nevel niet inademen. Vermijd contact met de huid. Morsing op de huid, dient direct met geschikt reinigingsmiddel, zeep en water te worden verwijderd. Ogen goed spoelen en direct medisch consult inwinnen.

**Voor gedetailleerde gezondheid en veiligheids informatie verwijzen wij naar de veiligheidsbladen.**

---

### Disclaimer

*De informatie in dit datablad is gegeven naar beste weten aan de hand van laboratorium testen en praktische kennis, daar het product gebruikt wordt onder condities buiten onze controle, kunnen wij niets garanderen dan de kwaliteit van het product zelf. Wij behouden ons het recht voor deze informatie te wijzigen zonder aankondiging vooraf.*

Jotun is een wereldwijd bedrijf met fabrieken, verkoopkantoren en voorraad in meer dan 50 landen. Voor uw dichtstbijzijnde Jotun kantoor, neem contact op met uw dealer of bezoek ons op [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

Uitgegeven 25. 11.2008 door Jotun coatings.  
Dit datablad vervangt alle voorgaande versies.